

Concessionario per il Comune di Bientina (PI)

del servizio di gestione della Tassa sui Rifiuti (TARI)

Dichiarazione sostitutiva di certificazione

(art. 46 D.P.R.28 dicembre 2000 n. 445)

Il/la Sottoscritto/a _____ c.f. _____

nato/a a _____ (____), il ____/____/____,

e residente a _____ (____) in _____ n° _____

consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI PREVISTE DALL'ART. 17 DEL REGOLAMENTO TARI DEL COMUNE DI BIENTINA

- Di appartenere ad un nucleo familiare formato da ultrasessantacinquenni con ISEE riferita all'anno _____ e residenti nella propria abitazione:
- non superiore a € 10.000,00;
 - compreso fra € 10.000,01 e € 15.000,00;
 - compreso fra € 15.000,01 e € 20.000,00.
- Di appartenere ad un nucleo familiare nel quale sia presente soggetto affetto da gravi handicap certificati dall'autorità competente ex art. 3 c. 3 L. 104/1992, con ISEE riferita all'anno _____ non superiore a € 30.000,00.
- Di appartenere ad un nucleo familiare con più di 3 figli a carico e dichiarazione ISEE valida per l'anno _____ non superiore a € 20.000,00.
- Di appartenere ad un nucleo familiare residente con ISEE riferita all'anno _____ non superiore alla misura annualmente stabilita per il bonus gas ed elettrico.

_____, lì _____

Firma del dichiarante
(per esteso e leggibile)

All.ti:

- Copia documento di riconoscimento valido;
- Attestazione ISEE
- Altro _____

Ai sensi dell'art. 10 della legge 675/1996 e successive modificazioni, le informazioni indicate nella presente dichiarazione verranno utilizzate unicamente per le finalità per le quali sono state acquisite.