

## Dichiarazione sostitutiva di certificazione

(art. 46 D.P.R.28 dicembre 2000 n. 445 )

Il/la Sottoscritto/a \_\_\_\_\_ c.f. \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_), il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_,

e residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) in \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. n. 445/2000

### DICHIARA

AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI PREVISTE DALL'ART. 17 DEL REGOLAMENTO  
TARI DEL COMUNE DI BIENTINA

Di appartenere ad un nucleo familiare formato da ultrasessantacinquenni con ISEE riferita all'anno \_\_\_\_\_ e residenti nella propria abitazione:

- non superiore a € 10.000,00;
- compreso fra € 10.000,01 e € 15.000,00;
- compreso fra € 15.000,01 e € 20.000,00

Di appartenere ad un nucleo familiare con ISEE riferita all'anno \_\_\_\_\_:

- non superiore a € 4.351,00 ;
- compreso fra € 4.351,01 e € 9.000,00.

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Firma del dichiarante  
(per esteso e leggibile)

All.ti:

- Copia documento di riconoscimento valido;
- Attestazione ISEE
- Altro \_\_\_\_\_

Ai sensi dell'art. 10 della legge 675/1996 e successive modificazioni, le informazioni indicate nella presente dichiarazione verranno utilizzate unicamente per le finalità per le quali sono state acquisite.