



COMUNE DI BIENTINA
Provincia di Pisa

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2023
(art. 16, comma 26, del D.L. 13 agosto 2011, n. 138)**

SPESE RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
ACQUISTO FIORI E CORONE	acquisto di composizioni floreali per celebrazioni del 25 aprile, del 1 e 4 novembre 2023	€ 528,00
RICONOSCIMENTO DOTT. CIOFANI - TARGA	cerimonia istituzionale	€ 73,20
RINFRESCO CERIMONIA ISTITUZIONALE	Dott. Ciofani	€ 275,00
	TOTALE	€ 876,20

Data, 21/05/2024

Il Segretario dell'Ente

Il Responsabile del Servizio Finanziario

Dott. Alfredo Priolo

Dott. Riccardo Giannoni

L'Organo di Revisione economico finanziario

Dr. Libero Mannucci